TAMBOR PARA FABRICAÇÃO DE CARCAÇAS INTERNAS DE PNEUS VERDES

A70 DRUM BODY



1. DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

Tambores construtores para montagem e conformação de carcaças internas de pneus verdes, neste caso, próprios para uso no processo de fabricação de pneus automotivos.

OBS: Pneu verde é a denominação dada para a carcaça completa, ou seja, o produto da junção da carcaça interna e externa (conjunto da banda de rodagem). A carcaça completa, ou pneu verde, quando colocada em uma prensa vulcanizadora, forma então o pneu acabado.

2. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

♦ 2.1 - Função do equipamento.

Este equipamento tem a função de confeccionar carcaças internas de pneus (semi-carcaças). Sobre o tambor são posicionados os diferentes componentes das carcaças dos pneus (perfilados de borracha, tecidos emborrachados, etc). Todas as aplicações dos componentes da semi-carcaca são feitas com o diâmetro externo do tambor levemente aumentado. Quando a aplicação de todos os componentes terminam, o tambor reduz seu diâmetro permitindo assim que a carcaça interna (semi-carcaca) seja retirada pro um equipamento responsável pela transferência desta semi-carcaça até o tambor de segunda fase, onde será sobreposto a esta carcaça o conjunto de banda de rodagem.

3. PRODUTO ENTRANDO / PRODUTO SAINDO

♦ 3.1. Produto entrando

Produtos de borracha planos, perfilados e de aço em forma de napa e aros, etc.

♦ 3.2. Produto saindo

Carcaça interna de pneus.

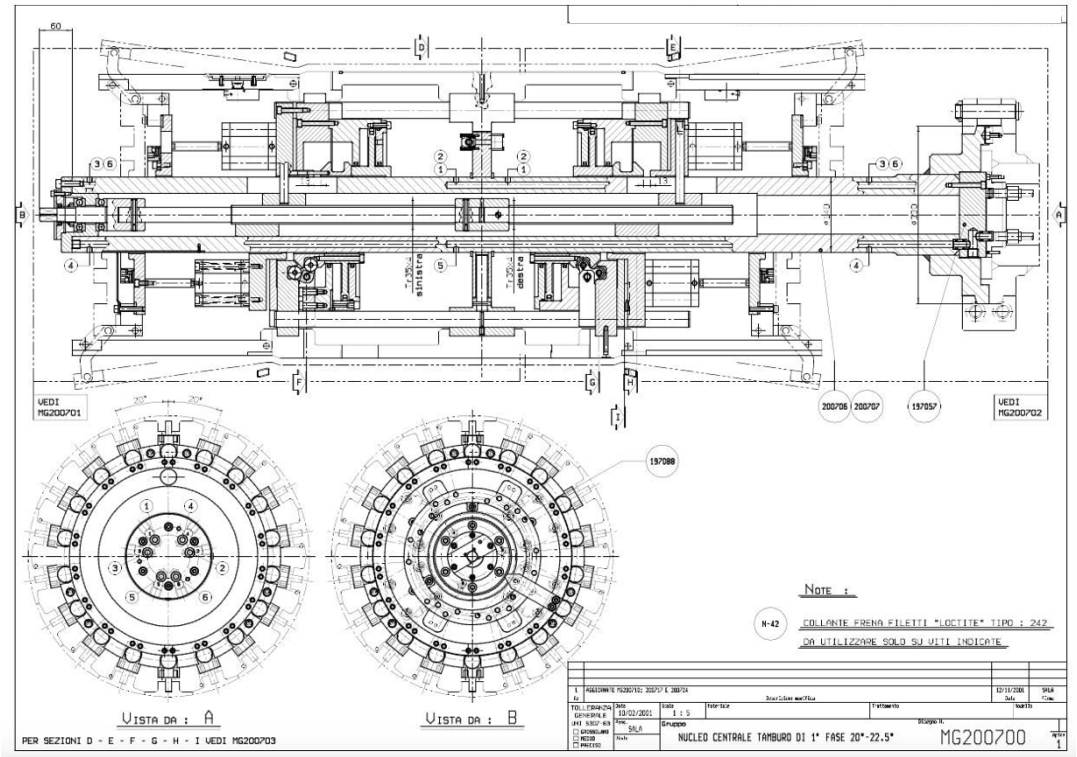
4. ALIMENTAÇÃO NECESSÁRIA AO FUNCIONAMENTO

Ar comprimido.

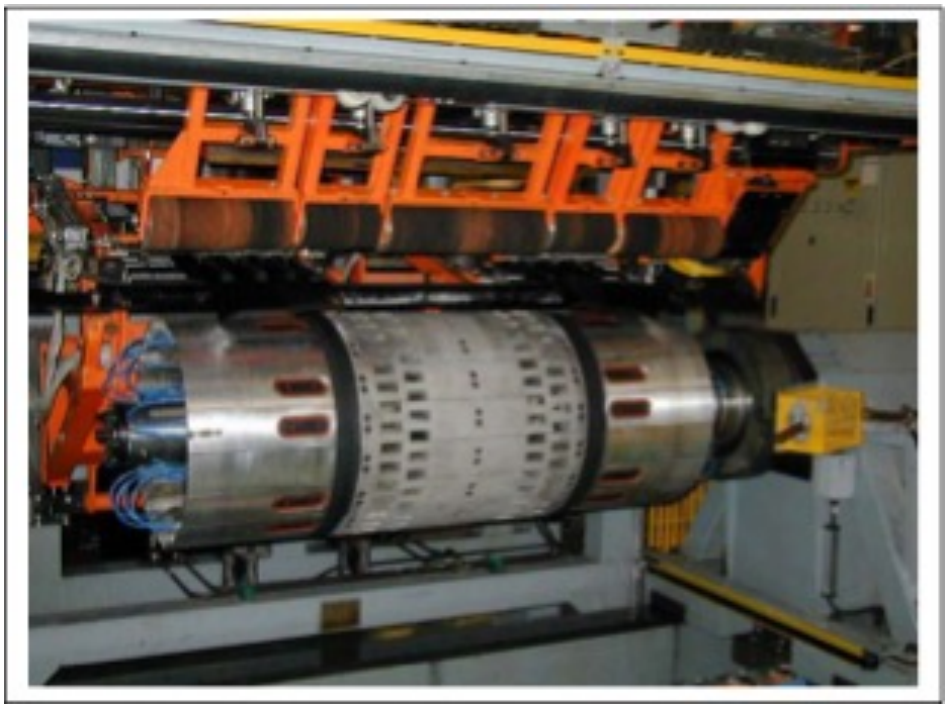
5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cada tambor é capaz de produzir carcaças para fabricação de pneus de um único diâmetro de talão. Este modelo especial pode ser fabricado para atender à diâmetros variados usualmente empregados em ônibus e caminhões.

6. DESENHO DO TAMBOR



7. FOTO DO EQUIPAMENTO



8. FOTO DEMONSTRATIVA DE UM PNEU VERDE

